ANET A8 3D-Drucker

Ansprechpartner

- Lars

Hardware, Firmware

- https://gitlab.warpzone.ms/infrastruktur/3d-printer_anet-a8

Drucker Justieren

1. Querarm horizontalisieren

- Höhe rechts und links mit Lineal zum Boden messen und Z-Spindeln per Hand drehen, andere dabei festhalten

2. Platte begradigen

- Simplify3D: Machine Control Panel –> Home All
- Temperature Plot –> Monitor Temperatures: aus
- G-Code Library –> bed_level_prome_4_ecken… –> Run selected G-Code
- Communication –> Werte für 4 Ecken erscheinen: „READ: Bed X: 29.00 Y: 30.00 ==⇒Z: -0.15⇐=“
- An den 4 Plattenschrauben drehen bis Werte auf +-0,05mm gleich:
    - Wert/Abstand soll größer ==⇒ links rum drehen
    - Wert/Abstand soll kleiner ==⇒ rechts rum drehen
- (Wenn Platte eig gut justiert war und sich nur eine Z-Spindel verstellt hat, diese per Hand richten)

3. Z-Offset einstellen

- Z-Offset_Testteil.stl drucken, abknibbeln, gucken
- Aktuellen Wert auslesen: M851
- Wert für aktuelle Sitzung ändern: M851 Z-0.7
    - Abstand soll größer ==⇒ M851 vergrößern
    - Abstand soll kleiner ==⇒ M851 verkleinern
    - Wenns passt save to eeprom: M500
- Wenn fertig, neu homen vor dem Druck
- (Ggf. muss die mechanische Sensorhöhe verstellt werden)
- (fürs nächste flashen: #define Z_PROBE_OFFSET_FROM_EXTRUDER -0.9)

From:
http://wiki.warpzone.ms/ - **warpzone**

Permanent link:
http://wiki.warpzone.ms/infrastruktur:anet_a8?rev=1579212682

Last update: **16.01.2020**