



- Wert für aktuelle Sitzung ändern: M851 Z-0.7
  - Abstand soll größer  $\Rightarrow$  M851 vergrößern
  - Abstand soll kleiner  $\Rightarrow$  M851 verkleinern
  - Wenns passt save to eeprom: M500
- Wenn fertig, neu homen vor dem Druck
- (Ggf. muss die mechanische Sensorhöhe verstellt werden)
- (fürs nächste flashen: `#define Z_PROBE_OFFSET_FROM_EXTRUDER -0.9`)

From:

<https://wiki.warpzone.ms/> - **warpzone**

Permanent link:

[https://wiki.warpzone.ms/infrastruktur:anet\\_a8?rev=1579213452](https://wiki.warpzone.ms/infrastruktur:anet_a8?rev=1579213452)

Last update: **16.01.2020**

