

CNC Fräsen

Zonenfräse (selbstbau)

https://docs.google.com/spreadsheets/d/1P_HoNRreqXzKMhxixxTW5WSavTYngT6AdJsWp64RHqM/edit?usp=sharing

Fräse (dauerleihgabe St.John)

Benutzung



Benutzung nur nach Unterweisung!

Für Details siehe die Mail von Rene:

Tag,
Gestern habe ich mit lars und st. john die fräse aufgebaut.
Das teil ist eine Dauerleihgabe von st. john, inklusive dem Zubehör das in dem schubladenschlank unter dem Drucker steht.
Hierfür nochmal vielen dank!
Bitte nichts anderes in den Schrank räumen, oder das Werkzeug darin woanders einsortieren.
Das teil soll noch in die andere Werkstatt, sobald ich das untergestellt abgeholt habe.

Da es bei der Benutzung einiges zu beachten gibt, und es mit gefahren für finger und fräse verbunden ist,
Bitte nur nach Einweisung benutzen.
Momentane Fräsenbediener: St. John, Lars, und ich.
Ein genaueres Konzept wie das laufen soll gibt es noch nicht.
wer eingewiesen werden will, oder was fräsen will am besten einen von uns fragen,
aber zu sinnvollen Benutzung fehlt es noch an etwas Werkzeug und anderen dingen die ich noch besorgen muss.

Da es schon haufenweise fragen zum gcode generieren gab, hier ein paar links:

was es so an freien dingen gibt:

http://wiki.linuxcnc.org/cgi-bin/wiki.pl?Simple_LinuxCNC_G-Code_Generators

<http://wiki.linuxcnc.org/cgi-bin/wiki.pl?Cam>

<http://linuxcnc.org/docs/html/gui/image-to-gcode.html>

<http://wiki.linuxcnc.org/cgi-bin/wiki.pl?InkscapeHowto>

<https://github.com/mkeeter/kokopelli>
<https://code.google.com/p/heekscnc/>

platinen fräsen:

<http://flatcam.org/> noch nicht getestet

<http://www.pcbgcode.org/> benutze ich für Platinen

kommerziell:

2.5D, benutze ich sehr viel: <http://www.sheetcam.com/> in Verbindung mit

<http://www.qcad.org/de/>

3D:

<http://www.grzsoftware.com/>

<http://www.deskproto.com/> kann auch 4 axis

<http://www.cambam.info/>

<http://www.estlcam.com/>

From:

<https://wiki.warpzone.ms/> - **warpzone**

Permanent link:

<https://wiki.warpzone.ms/infrastruktur:fraese?rev=1430329053>

Last update: **01.03.2017**

