

Bis 0,8mm Materialstärke taugt eine gute Blechscher. Ab 0,8mm hatte ich diverse Methoden probiert: Dremel (Ungenau, Metallspäne Überall), Eisensäge (die feinen Sägezähne sind ungeeignet um Alu zu schneiden). Die besten Ergebnisse bekam ich mit einer Laubesäge - nur, ich hatte einen unglaublichen Verschleiß an Sägeblätter. Immer wieder brach das Sägeblatt durch oder wurde schnell stumpf.

Dann bekamm ich den entscheidenden Tip - Schmieren mit Isopropyl Alcohol (70%). Das Schneiden geht schneller, die Sägeblätter brechen nicht mehr ab. Der Kraftaufwand ist geringer. Nur ein Paar Tropfen auf dem Schnitt machen viel aus.

Isopropyl Alkohol bekommt man günstig als „Abfuellung“ (die Flasche, nicht dich!) ☺ bei der Apotheke (meistens 1L oder 500ml), oder noch günstiger im Internet. Das Zeug taugt natürlich auch zur Entfettung/Reinigung und stinkt nicht so viel wie Reinigungsbrenzin.

Ein weiter Möglichkeit grosse Aluminium Bleche zu schneiden findet man hier: \*[Alu-Blech biegen](#)

StuC

From:  
<http://wiki.warpzone.ms/> - **warpzone**



Permanent link:  
[http://wiki.warpzone.ms/projekte:aluminium\\_schneiden?rev=1303399745](http://wiki.warpzone.ms/projekte:aluminium_schneiden?rev=1303399745)

Last update: **01.03.2017**